

(11)Publication number:

10-102278

(43)Date of publication of application: 21.04.1998

(51)Int.CI.

C25D 3/56

(21)Application number: 08-258426

(71)Applicant: NIPPON NEW CHROME KK

(22)Date of filing:

30.09.1996

(72)Inventor: KANEKO MITSURU

# (54) PYROPHOSPHATE BATH FOR COPPER-TIN ALLOY PLATING

### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a cyanogen-free Cu-Sn alloy electroplating soln. fit for decoration by adding a specified brightener, a specified auxiliary brightener, a specified surface tension regulating agent, etc., to a Cu-Sn pyrophosphate plating soln.

SOLUTION: A brightener made of a reactional product of ammonia or an amino acid deriv. such as ethylenediamine and epihalohydrin in a ratio of 1:1, an auxiliary brightener made of an aldehyde deriv. such as formaldehyde or paraformaldehyde, a surface tension regulating agent such as gelatin or gum arabic and pyridine or an N-benzylpyridinium cieriv. such as nicotinic acid are added and dissolved in a Cu-Sn alloy electroplating bath contg. copper pyrophosphate, stannous pyrophosphate, etc., as Cu and Sn ion sources to obtain the objective Cu-Sn alloy electroplating soln. not contg. cyanogen ions harmful to the human body, giving many stable color tones such as silver, gold and black and fit for decoration.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

05.03.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-102278

(43)公開日 平成10年(1998) 4月21日

(51) Int.Cl.6

>

觀別記号

FΙ

C 2 5 D 3/56

C 2 5 D 3/56

Z

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 5 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特願平8-258426

平成8年(1996)9月30日

(71)出願人 000229449

日本ニュークローム株式会社

東京都板橋区赤塚新町1丁目16番3号

(72)発明者 金子 満

東京都板橋区赤塚新町1丁目16番3号 日

本ニュークローム株式会社内

(74)代理人 弁理士 大家 邦久

(54) 【発明の名称】 銅-スズ合金メッキ用ピロリン酸浴

# (57)【要約】

【課題】 ニッケル代替メッキとしての装飾用銅-スズ 合金メッキを工業的に行なえるノーシアン浴を提供す

【解決手段】 銅イオン及びスズイオンを含有する銅ー スズ合金メッキ用ピロリン酸浴において、添加剤として アミン誘導体とエピハロヒドリンとの1:1反応生成物 (a)と、アルデヒド誘導体(b)と、所望により表面 張力調整剤(c)とを含有させる。

#### 【特許請求の範囲】

ì

【請求項1】 添加剤として、アミン誘導体とエピハロ ヒドリンとの1:1反応生成物(a)とアルデヒド誘導 体(b)とを含有することを特徴とする銅ースズ合金メ ッキ用ビロリン酸浴。

【請求項2】 添加剤として、さらに表面張力調整剤 (c)を含有する請求項1に記載の銅-スズ合金メッキ 用ピロリン酸浴。

【請求項3】 さらに、N-ベンジルピリジニウム誘導 体(d)を含有する請求項1または2に記載のピロリン 10 酸浴。

【請求項4】 アミン誘導体とエピハロヒドリンとの 1:1反応生成物(a)が、アンモニア、エチレンジア ミン、ジエチレントリアミン、ジエチレンジアミン (ピ ベラジン)、n-プロピルアミン、1,2-プロパンジ アミン、1、3ープロパンジアミン、1ー(2ーアミノ エチル) ピペラジン、3-ジエチルアミノプロピルアミ ン、ジメチルアミン、ヘキサメチレンテトラミン、テト ラエチレンペンタミン、トリエタノールアミン、ヘキサ される1種または2種以上のアミノ誘導体とエピクロロ ヒドリンとの1:1反応生成物である請求項1に記載の ピロリン酸浴。

アルデヒド誘導体(b)が、ホルムアル 【請求項5】 デヒド、パラホルムアルデヒドまたはメタホルムアルデ ヒドである請求項1に記載のピロリン酸浴。

【請求項6】 表面張力調整剤(c)が、ゼラチン、ア ラビアゴム、ポリビニルアルコール、ポリエチレングリ コール、ポリプロピレングリコールまたはアセチレング リコールである請求項2に記載のピロリン酸浴。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はシアンイオンを配合 せずに装飾用の用途に適した銅ースズ合金をメッキでき る銅ースズ合金メッキ用ビロリン酸浴に関する。

[0002]

【従来技術とその課題】装飾用メッキとしては、従来ニ ッケルメッキが広く使用されている。しかし、ニッケル メッキには装飾品着用者の皮膚にかぶれや炎症を起こす ニッケルアレルギーの問題があるため、これに代るもの 40 として近年銅-スズ合金(青銅)メッキが見直されてい る。銅ースズ合金メッキは平滑性及び耐食性を有し、光 沢またはつや消しメッキは24K金メッキに似た色調を もち、適度なカタサもあり、模造24K金メッキ仕上げ などとして装飾品に利用されている。

【0003】工業的に銅-スズ合金メッキを行なうメッ キ浴の殆どはシアンースズ酸浴、ピロリン酸スズーシア ン化銅浴などシアンイオンを含有するメッキ浴を使用す るものであり、排水処理規制が厳しいため処理にコスト

問題がある。したがって、シアンイオンを配合しない (以下、ノーシアンという。) 銅-スズ合金メッキ浴が 求められている。

【0004】銅-スズ合金メッキ用のノーシアン浴とし ては、従来よりピロリン酸浴が知られている。ピロリン 酸メッキは、ピロリン酸銅及びピロリン酸スズと錯化剤 (例えば、ピロリン酸アルカリ金属塩)及び他の添加物 を含有してなる浴を使用し通電して行なわれるが、ビロ リン酸浴に適した適当な光沢剤がないため、得られるメ ッキには銀白色状の光沢がなく、色調も安定せず、装飾 用としては充分満足できるものではない。またとの銅ー スズ合金メッキ用ビロリン酸メッキ浴は最適電流密度範 囲が狭く、メッキ層が海綿状に析出しがちであり、工業 的規模で利用可能なノーシアン浴は実用化されていな い。従って、本発明の目的は、ニッケル代替メッキとし ての装飾用銅ースズ合金メッキを工業的に行なえるノー シアンピロリン酸浴を提供することにある。

[0005]

【課題の解決手段】本発明者らは、ピロリン酸浴による メチレンジアミン及びイソプロパノールアミンから選択 20 銅-スズ合金メッキについて鋭意検討した結果、添加剤 としてアミン誘導体とエピハロヒドリンとの1:1反応 生成物と、アルデヒド誘導体と、所望により表面張力調 整剤とを使用することにより、前記の目的が達成される こと、また浴中における銅イオンとスズイオンの濃度割 合を調整することにより、容易に析出皮膜の色調を銀白 色から赤銅色に変化させることができ、その色調及び皮 膜は安定し、光沢ある美麗なものとなることを確認し、 本発明を完成した。

> 【0006】すなわち、本発明は以下の銅ースズ合金メ ッキ用ピロリン酸浴を提供するものである。

- (1) 添加剤として、アミン誘導体とエピハロヒドリ ンとの1:1反応生成物(a)とアルデヒド誘導体
- (b) とを含有することを特徴とする銅-スズ合金メッ キ用ピロリン酸浴ピロリン酸浴。
- (2)添加剤として、さらに表面張力調整剤(c)を含 有する前記1に記載の銅-スズ合金メッキ用ビロリン酸 浴ピロリン酸浴。
- (3) さらに、N-ベンジルビリジニウム誘導体(d) を含有する前記1または2に記載のピロリン酸浴。
- (4)アミン誘導体とエピハロヒドリンとの1:1反応 生成物(a)が、アンモニア、エチレンジアミン、ジエ チレントリアミン、ジェチレンジアミン (ピペラジ ン)、n-プロピルアミン、1,2-プロパンジアミ ン、1、3-プロパンジアミン、1-(2-アミノエチ ル) ピペラジン、3-ジエチルアミノプロピルアミン、 ジメチルアミン、ヘキサメチレンテトラミン、テトラエ チレンペンタミン、トリエタノールアミン、ヘキサメチ レンジアミン及びイソプロパノールアミンから選択され る1種または2種以上のアミノ誘導体とエピクロロヒド がかかり、また安全な環境で作業するという見地からも 50 リンとの1:1反応生成物である前記1に記載のピロリ

3

ン酸浴。

•

(5) アルデヒド誘導体(b) が、ホルムアルデヒド、 パラホルムアルデヒドまたはメタホルムアルデヒドであ る前記1 に記載のピロリン酸浴。

(6)表面張力調整剤(c)が、ゼラチン、アラビアゴム、ポリビニルアルコール、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコールまたはアセチレングリコールである前記2に記載のピロリン酸浴。

#### [0007]

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。本発明のピロリン酸浴は、従来知られている銅-スズ合金メッキ用ピロリン酸浴の基本浴組成に、添加剤として前記成分(a)、成分(b)及び所望により成分(c)を配合してなる。

【0008】ピロリン酸浴の基本組成は、銅イオン及びスズイオンと、水溶性錯塩を形成するためのピロリン酸アルカリ金属塩(カリウム塩、ナトリウム塩)とを含有するものである。銅イオン源としてはピロリン酸銅が好ましく利用でき、またスズイオン源としてはピロリン酸第1スズ、塩化第1スズ、硫酸第1スズなどが挙げら \*20

\*れ、ピロリン酸第1スズが好ましい。

【0009】銅イオンの配合量は、ピロリン酸銅として2~80g/L、好ましくは8~72g/Lであり、スズイオンの配合量はピロリン酸第1スズとして2~60g/L、好ましくは18~45g/Lである。ピロリン酸第1スズ及びピロリン酸銅の濃度が上記範囲を外れると、析出合金の組成が変動し、色調をコントロールできなくなる。

【0010】ピロリン酸アルカリ金属塩は、「Sn+Cu」に対する「P,O,」の割合(p比という。)が4~12、好ましくは 4.5~11.5となるように配合する。具体的な量としてはピロリン酸カリウムとして50~500g/L、好ましくは150~450g/L程度である。p比が上記範囲より小さいと(ピロリン酸アルカリ金属塩の量が少ないと)、銅やスズと不溶性錯塩を形成し正常なメッキが得られなくなる。またp比が上記範囲を超えると(ピロリン酸アルカリ金属塩の量が多いと)、電流効率が低下し実用的ではない。ピロリン酸浴の基本組成を以下に示す。

[0011]

成 分範 囲 (好適範囲)ピロリン酸第1スズ2~60 (18~45) g/Lスズイオンとして1.2~34.6 (10.4~25.9) g/Lピロリン酸銅2~80 (8~72) g/L銅イオンとして0.7~28.6 (2.9~25.8) g/Lピロリン酸カリウム50~500 (150~450) g/Lp比4~12 (4.5~11.5)

【0012】本発明のピロリン酸浴は上記の基本組成に 添加剤(a)、(b)、及び所望により(c)を配合す る。使用する添加剤の内、添加剤(a)(アミン誘導体 とエピハロヒドリンとの1:1反応生成物)は光沢剤と しての役割を果たす。アミン誘導体としては、例えばア ンモニア、エチレンジアミン、ジエチレントリアミン、 ジェチレンジアミン (ピペラジン)、 n - プロピルアミ ン、1、2-プロパンジアミン、1、3-プロパンジア ミン、1-(2-アミノエチル)ピペラジン、3-ジエ チルアミノプロピルアミン、ジメチルアミン、ヘキサメ チレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、トリエ ノールアミンなどが挙げられ、エピハロヒドリンとして は例えばエピクロロヒドリンが挙げられる。これらは、 単独で使用してもよいし、また2種以上を同時に使用し てもよい。好ましいアミン誘導体とエピハロヒドリンと の1:1反応生成物としては、ジエチレンジアミン(ピ ペラジン) あるいは1-(2-アミノエチル) ピペラジ ンとエピクロロヒドリンとの反応生成物である。

【0013】このような反応生成物はアミン誘導体の水 用いることにより、メッキのガス離れが良好となり、耐溶液にエピハロヒドリンの等モル量を添加し、撹拌する 久性や耐食性が向上する。表面張力処理剤(c)としてことにより得られる。この反応は発熱反応であり、液温 50 は各種の高分子質、コロイド質類が使用でき、例えばゼ

が高くなり過ぎないようにエピハロヒドリンを複数回に 分けて添加する。得られた反応液は溶媒等を除去し精製 することもできるが、反応液自体を浴に添加して用いて もよい。

【0014】添加剤(a)の添加量は $0.13\sim1.5g/$ リットル、好ましくは $0.35\sim0.72g/$ リットルである。成分(a)の量が少ないと海綿状に析出し易くなり、また多すぎるとつきまわり不良が発生する。

【0016】本発明では、上記添加剤(a)及び(b)を添加するととにより光沢のある美麗なメッキを得るととできるが、さらに添加剤(c)(表面張力処理剤)を用いることにより、メッキのガス離れが良好となり、耐久性や耐食性が向上する。表面張力処理剤(c)としては名類の高分子質、コロスト質類が使用でき、例えばば

**ラチン、アラビアゴム、ポリビニルアルコール、ポリエ** チレングリコール、ポリプロピレングリコール、アセチ レングリコールが挙げられる。中でもアセチレングリコ ールが好ましい。

【0017】本発明のピロリン酸浴によるメッキ皮膜の 色調は、浴中のスズイオンと銅イオンの組成比率を変え ることにより、銀白色、黄金色、赤銅色の光沢ある色調 に調整することができる。すなわち、スズと銅の浴組成 イオン濃度比をSn:Cu=3~5:1とすると、メッ キ皮膜の合金組成比はスズが50%を超えるものとなっ 10 温度計、蛇管冷却器及び撹拌機をセットした密閉式容器 て、色調は銀白色となる。銅の割合を増やし浴組成イオ ン濃度比をSn:Cu=2:1程度にすると、メッキ皮 膜の合金組成比はスズが50%程度となり、色調は黄金 色となる。さらに銅の割合を増やし浴組成イオン濃度比 をSn: Cu=1:1程度にすると、メッキ皮膜の合金 組成比はスズが20%程度となり、色調は赤銅色とな

【0018】また、添加剤としてN-ベンジルピリジニ ウム誘導体(d)を使用することにより色調を光沢のあ る淡黒色に調整することができる。ここで、N-ベンジ 20 ルデヒド。 ルピリジニウム誘導体とは、ピリジン、ピコリン、ニコ チン酸などピリジン誘導体と塩化ベンジルとの1:1反 応生成物である。添加剤(d)を配合する場合、その配 合量は0.1~0.2g/リットル程度が好ましい。その他、 本発明のメッキ浴は、本発明の特徴を損なわない範囲内 で通常メッキの分野で用いられている各種の薬品が使用

【0019】本発明によるメッキ浴では、pHを弱アル カリ性域の7~10、好ましくは8~9の範囲に調整す る。pHが7未満だとピロリン酸塩がオルソリン酸塩に 30 変化して均一電着性を低下させるなどの悪影響を与え、 また得られるメッキは表面の粗いものとなり、正常なメ ッキとはならない。pHが10を超えると電流密度範囲 が狭くなり、均一電着性、電流効率が低下する。

【0020】メッキは上記ピロリン酸浴を用いて、電気 メッキにより行なわれる。メッキ浴の浴温は40~80 ℃、好ましくは45~55℃である。浴温が80℃を超 えるとピロリン酸塩がオルソリン酸塩に変化し上記同様 正常なメッキが得られず、40℃未満では電流効率が低

\* m'、好ましくは0.5 ~6 A/d m'程度である。メッ キはバレルメッキなど従来公知のメッキ法により行なう ことができる。

#### [0021]

【実施例】以下、本発明を実施例及び比較例により説明 するが、本発明は下記の例に限定されるものではない。 なお、添加剤として下記に示すものを使用した。

(a) 光沢剤(アミン誘導体とエピハロヒドリンとの 1:1反応生成物)

に水300mlとピペラジン1mol(86g)を投入 し、撹拌溶解して液温を40℃にした。撹拌状態でエピ クロロヒドリン1mol(92g)を10回に分けて投 入した。この際、反応熱で液温が上昇したが上限を80 ℃としてエピクロロヒドリンの投入間隔を調節した。エ ピクロロヒドリンの全量投入後、液温を80℃に保ち1 時間撹拌を続けた。その後、室温まで自然冷却し、全量 を1Lに調整した。

(b) 光沢補助剤(アルデヒド誘導体):パラホルムア

(c)表面張力処理剤:アセチレングリコール(商品 名: Surfynol 465 日信化学工業社製)。

(d) N-ベンジルピリジニウム誘導体:温度計、蛇管 冷却器及び撹拌機をセットした密閉式容器に水300m 1を入れ、水酸化ナトリウム1.5mol(60g)を溶 解し、更にニコチン酸1mol(123g)を溶解し た。液温を50°Cに保ち塩化ベンジル1mol(126 g)を10回に分けて投入した。この際、反応熱で液温 が上昇したが80℃を超えないように塩化ベンジルの投 入間隔を調節した。塩化ベンジルの全量投入後、液温を 80℃に保ち1時間撹拌を続けた。その後、室温まで自 然冷却し、全量を1Lに調整し、1M N-ベンジルニ コチニウム塩酸塩水溶液を得た。

# 【0022】実施例1

下記に示すメッキ浴を1.5 リットル建浴し、通常の方法 でアルカリ脱脂、水洗、酸洗浄、水洗の前処理をした真 鍮製ボタン30個(3dm²)について、ミニバレル 中、浴温50±5℃、電流密度 0.5A/d m² の条件 下、15~20分間通電しメッキを行なった。

下する。また、電流密度としては0.3 ~10A/d \*40 [0023]

ピロリン酸第1スズ (Sn, P, O, )	23g/L
ピロリン酸銅(Cu、P、O,)	7.5g/L
ピロリン酸カリウム(K, P, O, )	160g/L
(a)光沢剤	2 m 1/L
(b)光沢補助剤(パラホルムアルデヒド)	0.5~1.0 g/L
( c ) 表面張力処理剤(アセチレングリコール)	0.04g/L
ptt	6.18
pН	8.17

得られたメッキ層は光沢のある銀白色の美麗な皮膜であ 50 った。メッキ層の合金組成を化学分析したところ、重量

特開平10-102278

比でCu/Sn = 46/54であった。 [0024] 実施例2

\*以下のメッキ浴及び条件で実施例1と同様にメッキ処理 を行なった。

ピロリン酸第1スズ (Sn, P, O, )	18g/L
ピロリン酸銅(C u , P , O , )	30g/L
ピロリン酸カリウム(K P 2 O 7 )	250g/L
(a)光沢剤	4 m 1 / L
( b ) 光沢補助剤(パラホルムアルデヒド)	0.5~1.0 g/L
<b>(c)表面張力処理剤(アセチレングリコール)</b>	0.04g/L
p比	7.52
рН	8.10

得られたメッキ層は光沢のある赤銅色の美麗な皮膜であ った。メッキ層の合金組成を化学分析したところ、重量 比でCu/Sn = 77/23であった。

※【0025】実施例3

以下のメッキ浴及び条件で実施例1と同様にメッキ処理 を行なった。

ピロリン酸第1スズ (Sn, P, O, )	18g/L
ピロリン酸銅(Cu、P、O,)	15g/L
ピロリン酸カリウム(K, P, O, )	200g/L
(a)光沢剤	4 m l/L
(b)光沢補助剤(パラホルムアルデヒド)	0.5~1.0 g/L
(c)表面張力処理剤(アセチレングリコール)	0.04g/L
ptt	7.76
pН	8.11

得られたメッキ層は光沢のある黄金色の美麗な皮膜であ ★【0026】実施例4 った。メッキ層の合金組成を化学分析したところ、重量 比でCu/Sn=51/49であった。

以下のメッキ浴及び条件で実施例1と同様にメッキ処理 を行なった。

ピロリン酸第1スズ (Sn, P, O, )	23g/L
ピロリン酸銅(C u <sub>2</sub> P <sub>2</sub> O , )	7.5g/L
ピロリン酸カリウム(K、P、O、)	160g/L
(a)光沢剤	4 m l/L
(b)光沢補助剤(パラホルムアルデヒド)	0.5~1.0 g/L
<b>(c)表面張力処理剤(アセチレングリコール)</b>	0.04g/L
(d)N-ベンジルニコチニウム塩酸塩	$1\sim2$ m $1/L$
p tt	6.18
nН	8.10

· 得られたメッキ層 (析出物) は光沢のある淡黒色の美麗 な皮膜であった。メッキ層の合金組成を化学分析したと とろ、重量比でCu/Sn=41/59であった。

[0027]

【発明の効果】本発明は、工業的に銅ースズ合金メッキ が行なえるノーシアン銅ースズ合金メッキ用ピロリン酸

浴を提供したものである。本発明によれば、浴中の銅及 びスズの浴組成を変更することによって、さらには特殊 な添加剤を使用することにより銀白色、黄金色、赤銅 40 色、さらには黒色まで安定した多くの色調の皮膜が得ら れる。また本発明のピロリン酸浴ではシアンを使用しな いため排水処理や環境上の問題がない。